PIOTROWICE II
TARNOBRZEG

Zakład Surowców Chemicznych
i Mineralnych „Piotrowice II" Sp. z o.o.

ul. Górnicza 7
39-400 TARNOBRZEG
tel: +48 41 372 11 00; fax: +48 41 372 12 84

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr CPR/PR/2

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **ALPOL EKO PLUS PREMIUM**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) przeznaczony do stosowania jako zewnętrzna izolacja cieplna ścian budynków.**
3. Producent: **Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „PIOTROWICE II" Sp. z o.o. 39-400 Tarnobrzeg, ul. Górnicza 7**
4. –
5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 2+**
6. Europejski dokument oceny: **Wytyczne do Europejskich Aprobat Technicznych ETAG 004 wydanie 2013 "Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi".**

   Europejska ocena techniczna: **ETA 15/0290 z dnia 11/07/2017.**

   Jednostka ds. oceny technicznej: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych ul. Postępu 9; 02-676 Warszawa, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych ul. Cementowa 8; 31-983 Kraków.**

   Jednostka notyfikowana: **Jednostka Notyfikowana Nr 1488 Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa;** przeprowadził wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydał **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPR-0400/Z** oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji
7. Deklarowane właściwości użytkowe

<table>
<tr><th>Lp.</th><th>Zasadnicze charakterystyki</th><th colspan="3">Właściwości użytkowe</th><th>Zharmonizo-wana specyfikacja techniczna</th></tr>
<tr><td rowspan="2">1.</td><td rowspan="2">Reakcja na ogień</td><td rowspan="2">System ALPOL EKO PLUS PREMIUM</td><td>z wyprawą tynkarską z tynków mineralnych, akrylowych, silikatowo-silikonowych, silikonowych</td><td>B-s2, d0</td><td rowspan="2">EN 13501-1</td></tr>
<tr><td>z wyprawą tynkarską z tynków mozaikowych</td><td>D-s2, d0</td></tr>
<tr><td>2.</td><td>Wodochłonność po 1 godzinie</td><td colspan="2">Warstwa zbrojona:
AK 531 lub AK 532 / CX-D600</td><td>< 1 kg/m^2</td><td>ETAG 004</td></tr>
<tr><td rowspan="3">3.</td><td rowspan="3">Wodochłonność po 24 godzinach</td><td colspan="2">Warstwa zbrojona:
AK 531 lub AK 532 / CX-D600</td><td>< 0,5 kg/m^2</td><td>ETAG 004</td></tr>
<tr><td>Warstwa zbrojona:
AK 531 lub AK 532 / CX-D600
+ odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazaną obok</td><td>AT 319,
AT 330÷338</td><td>≥ 0,5 kg/m^2</td><td rowspan="2">ETAG 004</td></tr>
<tr><td>Warstwa zbrojona:
AK 531 lub AK 532 / CX-D600
+ odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazaną obok</td><td>AT 320÷327,
AT 350÷357,
AT 370÷377,
AT 380÷387,
AT 390, AT 391,
AT 397, AT 397 EXPRESS, AT 398</td><td>< 0,5 kg/m^2</td></tr>
</table>

4.	Wodoszczelność	Cykle cieplno-wilgotnościowe		odporny	ETAG 004
		Cykle zamrażania-rozmrażania		odporny	
5.	Odporność na uderzenie	Warstwa zbrojona: (klej AK 531 + siatka ALPOL SW145) + odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazana obok	AT 319÷338, AT 350, AT 370, AT 380	kategoria III	ETAG 004
			AT 351÷357, AT 381÷387, AT 390, AT 391, AT 397, AT 397 EXPRESS, AT 398	kategoria II	
			AT 371÷377	kategoria I	
		Warstwa zbrojona: (klej AK 532 / CX-D600 + siatka ALPOL SW145) + odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazana obok	AT 319÷338	kategoria III	
			AT 350÷357, AT 380÷387, AT 390, AT 391, AT 397, AT 397 EXPRESS, AT 398	kategoria II	
			AT 370÷377	kategoria I	
		Warstwa zbrojona: (klej AK 531 + siatka ALPOL SW160) + odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazana obok	AT 319÷338	kategoria III	
			AT 350÷357, AT 380÷387, AT 390, AT 391, AT 397, AT 397 EXPRESS, AT 398	kategoria II	
			AT 370÷377	kategoria I	
		Warstwa zbrojona: (klej AK 532 / CX-D600 + siatka ALPOL SW160) + odpowiedni preparat gruntujący + wyprawa tynkarska wskazana obok	AT 319÷338	kategoria III	
			AT 350÷357, AT 380÷387, AT 398	kategoria II	
			AT 370÷377, AT 390, AT 391, AT 397, AT 397 EXPRESS	kategoria I	
6.	Przepuszczalność pary wodnej	Warstwa zbrojona: AK 531 lub AK 532 / CX-D600 + odpowiedni preparat gruntujący + systemowa wyprawa tynkarska + odpowiednia powłoka dekoracyjna		≤ 2 m	ETAG 004
7.	Emisja substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki poszczególnych produktów			ETAG 004
8.	Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej			≥ 0,08 MPa	ETAG 004
9.	Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża	W warunkach laboratoryjnych		≥ 0,25 MPa	ETAG 004
		48 godzin w wodzie + 2 godz. 23°C/50% RH		≥ 0,08 MPa	
		48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH		≥ 0,25 MPa	
10.	Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej	W warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08 MPa	ETAG 004
		48 godzin w wodzie + 2 godz. 23°C/50% RH		≥ 0,03 MPa	

		48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	≥ 0,08 MPa	
11.	Przyczepność po starzeniu	Warstwa wierzchnia: warstwa zbrojona AK 531 lub AK 532 / CX-D600 + odpowiedni preparat gruntujący + systemowa wyprawa tynkarska	≥ 0,08 MPa	ETAG 004
12.	Wytrzymałość na rozciąganie warstwy zbrojonej		NPD	
13.	Izolacyjność od dźwięków powietrznych		NPD	
14.	Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła		obliczany zgodnie z normą EN ISO 6946 i ETA-15/0290 pkt. 3.5.1.	
15.	Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych		NPD	
16.	Właściwości pozostałych składników systemu	Płyty styropianowe EPS	określone w załączniku 1	
		Siatki z włókna szklanego	określone w załączniku 2	

Załącznik 1

Produkowane fabrycznie płyty styropianowe EPS wg EN 13163

Reakcja na ogień / EN 13501-1	Euroklasa E Gęstość maksymalna 14,4 kg/m^3
Opór cieplny (m²·K)/W	Określony przy oznakowaniu CE według EN 13163
Grubość / EN 823	± 1 mm / EN 13163 – T(1)
Długość / EN 822	± 2 mm / EN 13163 – L(2)
Szerokość / EN 822	± 2 mm / EN 13163 – W(2)
Prostokątność / EN 824	± 2 mm / EN 13163 – S(2)
Płaskość / EN 825	5 mm / EN 13163 – P(5)
Stabilność wymiarów w określonych warunkach temperatury i wilgotności / EN 13163	EN 13163 – DS(N)2 –DS(70,-)2
Wytrzymałość na zginanie / EN 12089	≥100 kPa / EN 13163 – BS100
Przepuszczalność pary wodnej, współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ) / EN 12086 - EN 13163	20 do 40
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych / EN 1607	≥100 kPa / EN 13163 – TR100
Wytrzymałość na ścinanie (MPa) / EN 12090 - EN 13163	≥ 50 kPa

Załącznik 2

Siatki z włókna szklanego

Nazwa handlowa		**Opis**	**Odporność na alkalia**	
			Szczątkowe naprężenie przy zrywaniu, po starzeniu N/mm	**Względne, szczątkowe naprężenie przy zrywaniu, po starzeniu, w stosunku do naprężenia w stanie dostawy %**
ALPOL SW 145	ASGLATEX 03-43	masa powierzchniowa: 145 g/m^2 rozmiar oczka: 4,0 x 5,0 mm	≥ 20	≥ 50
	VERTEX R 117 A 101	masa powierzchniowa: 145 g/m^2 rozmiar oczka: 4,5 x 4,0 mm		
	VERTEX145 / AKE 145	masa powierzchniowa: 145 g/m^2 rozmiar oczka: 4,5 x 4,0 mm		

	HALICO A150 / L150	masa powierzchniowa: 150 g/m^2 rozmiar oczka: 4,7 x 4,5 mm		
	SSA-1363-145	masa powierzchniowa: 150 g/m^2 rozmiar oczka: 3,6 x 4,3 mm		
ALPOL SW 160	ASGLATEX 03-1	masa powierzchniowa: 160 g/m^2 rozmiar oczka: 3,5 x 3,8 mm		
	SSA-1363-160	masa powierzchniowa: 160 g/m^2 rozmiar oczka: 3,8 x 3,6 mm		

8. –

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Dyrektor ds. Badań i Rozwoju

Tarnobrzeg, dn. 02.08.2017 r.
(miejsce i data wystawienia)

mgr inż. Marcin Szeliga
(nazwisko i stanowisko oraz podpis)